

Форматно-розкрійний верстат MJ 1132F



Призначення

Призначений для поздовжнього, поперечного та кутового розкрою плитних матеріалів (МДФ, ДВП, ДСтП та клеєних щитів), облицьованих і ламінованих, а також заготовок із масивної деревини з попередньою підрізкою нижньої кромки для усунення сколів.

Можливий як поштучний, так і пакетний розкрій заготовок, а також нахил пильного вузла до 45° у вертикальній площині.

Область застосування

Підприємства та цехи з виробництва столярно-будівельних виробів, клеєних щитів, фанери, меблів та інші деревообробні виробництва.

Технічні характеристики

Найбільша довжина пропилу, мм	3200
Розміри основного стола, мм (довжина × ширина)	1200x650
Розміри каретки, мм	3200x380
Відстань між пилкою та боковою базовою лінійкою, найбільша, мм	1300
Висота пропилу основною пилкою, найбільша, мм	100
Нахил пильного вузла, °	0 ÷ 45
Ø основної пилки (найбільший) / посадковий Ø, мм	350/30
Ø підрізної пилки / посадковий Ø, мм	120/22

Потужність двигуна основної пилки, кВт	5.5
Частота обертання основної пилки, об/хв.	3800/5200
Потужність двигуна підрізної пилки, кВт	1.1
Частота обертання підрізної пилки, об/хв	9000
Загальна встановлена потужність, кВт	6.25
Габаритні розміри, мм	3400x3380x1400
Вага, кг	1000

Конструктивні особливості

Станина

- Основою всіх вузлів і елементів верстата є масивна станина, яка проходить термообробку, гарантує відсутність вібрацій, забезпечує стабільну роботу та великий ресурс верстата.



Конструкція каретки

- Лінійні круглі напрямні та роликів конструкція утримання й переміщення каретки забезпечують плавне ковзання та високу точність навіть після тривалої експлуатації.
- Каретка виготовлена з анодованого алюмінію, що дозволяє уникнути подряпин на матеріалі.
- Легкий монтаж і налаштування забезпечуються завдяки фрезерованим площадкам на станині.



Пристрій для кутових різів

- Основна лінійка верстата жорстко фіксована, тому лінійка для розпилювання деталей під кутом розташована в задній частині каретки.
- Лінійка для кутових різів має закладні елементи, за допомогою яких вона точно кріпиться у фрезерованій площині каретки.



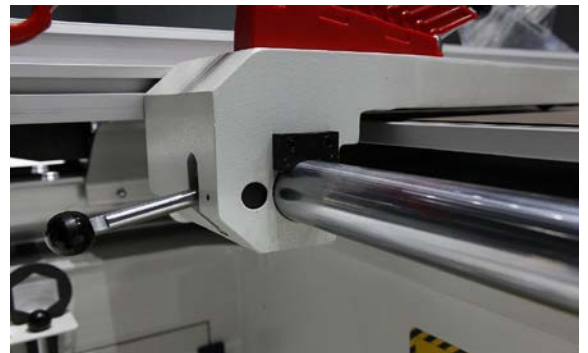
Телескопічна лінійка

- Лінійка жорстко фіксується та встановлюється в спеціально фрезеровані місця, що дозволяє швидко монтувати й демонтувати її в процесі експлуатації, а також довго зберігати геометрію виробу, що розкрююється, без додаткових підстроювань.
- На лінійці є два пересувні упори, виготовлені з високою точністю, які забезпечують плавне та швидке ковзання по лінійці.
- Телескопічна лінійка може висуватися на довжину до 3100 мм.



Паралельний упор

- Переміщення паралельного упора здійснюється по хромованій циліндричній напрямній високої якості, що забезпечує плавне та легке ковзання упора.



Пильний вузол

- Литва конструкція пильного вузла та висока потужність двигунів гарантують високу якість розпилу матеріалів різної твердості.
- Основна пилка: 3800 / 5200 об/хв, 5,5 кВт.
- Підрізна пилка: 9000 об/хв, 1,1 кВт.



Пристрій нахилу пильного вузла до 45°

- Простий і зручний маховик для ручного налаштування.
- При 0° висота різку: 100 мм. (пилка Ø 350мм)
- При 45° висота різку: 70 мм.
- Електронний індикатор нахилу на панелі керування та магнітна лінійка на напрямній пильного вузла для встановлення точного й необхідного кута при пилянні під кутом.



Панель керування

- Панель керування верстата розташована з передньої сторони під нахилом, забезпечуючи простоту та зручність використання для оператора.
- Дозволяє оператору швидко вмикати/вимикати приводи пилки, а також налаштувати виліт і нахил основної пилки, які регулюються за допомогою маховиків. Значення кута відображається на електронному дисплеї з точністю 0,1°.



Основний і додаткові робочі столи

- Основний литий робочий стіл оснащений закатним роликом для зручності роботи з повноформатними листами, розміри 1250 × 630 мм.
- Рухома центральна опорна планка довжиною 1000 мм створює додаткову опорну площу.
- Максимальна ширина різку по паралельному упору: 1300 мм.
- Стіл по ширині розкрою: 1250 × 600 мм.
- Стіл на вивантаженні: 720 × 630 мм.
- У основному робочому столі є отвір для заміни основної пилки, куди вставляється спеціальний стопор для фіксації вала. Для зняття фіксувальної гайки пилки потрібен лише один ключ, що забезпечує безпеку оператора.
- Додатковий стіл ергономічно збільшує робочу поверхню, дозволяючи зручно розкрювати заготовки великих форматів і знижуючи відсоток браку.



Штовхач заготовок

- Штовхач призначений для безпечного переміщення та пиляння вузьких заготовок.



Пиловидалення

- Захисний кожух пилки з роликками кочення по заготовці легко регулюється по висоті, забезпечуючи якісне пиловидалення та захист оператора. Така конструкція дозволяє виключити розклинювальний ніж із розкром без зняття захисного кожуха.
- У комплекті два захисні екрани: вузький — для вертикального пиляння, широкий — для пиляння під кутом.
- На пильному вузлі також встановлена конструкція для ефективнішого пиловидалення.



Тримач інструменту

- Спеціальна площадка на станині з задньої сторони, на якій розміщується весь необхідний інструмент для обслуговування верстата під час експлуатації.



Система змащення

- Для забезпечення довговічності в конструкції верстата реалізована система змащення напрямних, які відповідають за підйом/опускання пильних агрегатів.



Шафа керування

- Проста та компактна шафа керування.
- Електричні комплектуючі від надійних виробників із світовим ім'ям (Schneider, CHINT тощо) забезпечують стабільну роботу верстата.

