



Nanxing

Форматно-розкрійний верстат MJK1132F1



Призначення

Призначений для поздовжнього, поперечного та кутового розкрою плитних матеріалів (МДФ, ДВП, ДСП та клеєних щитів), облицьованих і ламінованих, а також заготовок із масивної деревини з попередньою підрізкою нижньої кромки для усунення сколів.

Можливий як поштучний, так і пакетний розкрій заготовок, а також нахил пильного вузла до 45° у вертикальній площині.

Область застосування

Підприємства та цехи з виробництва столярно-будівельних виробів, клеєних щитів, фанери, меблів та інші деревообробні виробництва.

Технічні характеристики

Найбільша довжина пропилу, мм:	3200
Розміри основного стола, мм	1250x730
Розміри каретки, мм:	3200x380
Відстань між пилкою та боковою базовою лінійкою, найбільша, мм	1300
Точність позиціонування паралельного упора, мм:	0,1
Висота пропилу основною пилкою, найбільша, мм:	100

Нахил пильного вузла, °	0-45
Ø основної пилки (найбільший) / посадковий Ø, мм	350/30
Ø підрізної пилки / посадковий Ø, мм	120/22
Ø патрубкa приймача стружки, пильного вузла, мм	115
Потужність двигуна основної пилки, кВт	5,5
Частота обертання основної пилки, об/хв	3800/5200
Потужність двигуна підрізної пилки, кВт	1,1
Частота обертання підрізної пилки, об/хв	9000
Загальна встановлена потужність, кВт	6,25
Вага, кг:	1100

Конструктивні особливості

Станина

- Основою всіх вузлів і елементів верстата є масивна станина, яка проходить термообробку, гарантує відсутність вібрацій, забезпечує стабільну роботу та великий ресурс верстата.



Конструкція каретки

- Лінійні круглі напрямні та роликів конструкція утримання й переміщення каретки забезпечують плавне ковзання та високу точність навіть після тривалої експлуатації.
- Каретка виготовлена з анодованого алюмінію, що запобігає появі подряпин на матеріалі.
- Легкий монтаж і налаштування забезпечуються завдяки фрезерованим площадкам на станині.



Фіксація каретки

- Проста та надійна конструкція фіксації каретки в необхідному положенні.



Пильний вузол

- Лита конструкція пильного вузла та висока потужність двигунів гарантують високу якість розпилу матеріалів різної твердості.
- Регулювання обертів основної пилки здійснюється перекиданням ремня на шківів: 5200 і 3800 об/хв



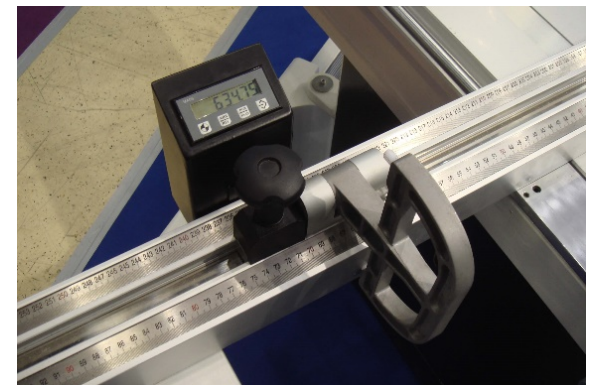
Пульт керування

- Керування лінійкою для паралельних різів здійснюється через сенсорний екран монітора для виведення розміру. Налаштування змінюється програмно при зміні положення лінійки для панелей різної товщини.
- Панель керування дубльована для максимальної зручності в роботі.
- Електронний Індикатор нахилу на нижній панелі керування та магнітна лінійка на напрямній пильного вузла дозволяють точно й надійно встановлювати необхідний кут при розпилі під кутом.
- Пульт дозволяє вмикати/вимикати основний і підрізний двигуни, регулювати висоту вильоту пилок, а також сигналізує про поточну частоту обертання основної пилки.
- Керування упором здійснюється через ЧПУ-контролер. Упор переміщається за допомогою сервомотора Oriental Motor (Японія), високоточної кулькової-гвинтової пари та лінійної напрямної. Це забезпечує точність 0,1 мм і плавність руху упору. Швидкість переміщення — до 15 м/хв.



Жорстко фіксована поперечна лінійка

- Поперечна лінійка верстата жорстко фіксується до підтримувального стола в двох точках під кутом 90° до лінії пропилю. Налаштовується одноразово і не потребує додаткових регулювань. Це виключає зміщення лінійки під час роботи та гарантує правильну геометрію розкрою.
- Поперечна лінійка оснащена двома масивними перекидними фіксаторами. У базовій комплектації один із фіксаторів має електронний цифровий дисплей для вказівки розміру.
- Для кутових різів у комплектацію входить додатковий кутовий упор.



Основний і додаткові робочі столи

- Основний литий робочий стіл оснащений роликотом для зручності роботи з повноформатними листами, розміри 1250×630 мм.
- Максимальна ширина різів по паралельному упору: 1300 мм.
- У основному робочому столі є отвір для заміни основної пилки, куди вставляється спеціальний стопор для фіксації валу. Для зняття фіксуючої гайки пилки потрібен лише один ключ, що забезпечує безпеку оператора.
- Для пиляння по паралельному упору передбачена зона безпеки 150 мм від пиляльного диска. Якщо необхідно підсунути ближче, виставлення відбувається утриманням кнопки, що забезпечує контроль оператором (особливо важливо при пилянні під кутом).
- Додатковий стіл ергономічно збільшує робочу поверхню, дозволяючи зручно розкрювати заготовки великих форматів і знижуючи відсоток браку.
- Ролик на додатковому столі дозволяє закатувати важкий листовий матеріал без пошкодження поверхонь самого листа та робочого стола верстата.



Пиловидалення

- Захисний кожух пилки легко регулюється по висоті, забезпечуючи якісне пиловидалення та захист оператора. Така конструкція дозволяє виключити розклинювальний ніж із розкорою без зняття захисного кожуха.
- У комплекті два захисні екрани: вузький — для вертикального пиляння, широкий — для пиляння під кутом.
- На пильному вузлі також встановлена конструкція для ефективного пиловидалення.



Система змащення

- Для забезпечення довговічності в конструкції верстата реалізована система змащення напрямних, які відповідають за підйом/опускання пиляльних агрегатів.



Штовхач заготовок

- Штовхач призначений для безпечного переміщення та пиляння вузьких заготовок.



Турбінний редуктор

- Спеціальний редуктор для створення підвищеного зусилля від двигуна малої потужності.



Панель керування на станині

- Панель керування верстата розташована з передньої сторони під нахилом, забезпечуючи простоту та зручність використання для оператора.
- Дозволяє оператору швидко вмикати/вимикати приводи пилок, а також налаштувати виліт і нахил основної пилки. Значення кута відображається на електронному дисплеї з точністю $0,1^\circ$.



Шафа керування

- Проста та компактна шафа керування.
- Електричні комплектуючі від надійних виробників із світовим ім'ям (Schneider, CHINT тощо) забезпечують стабільну роботу верстата.

